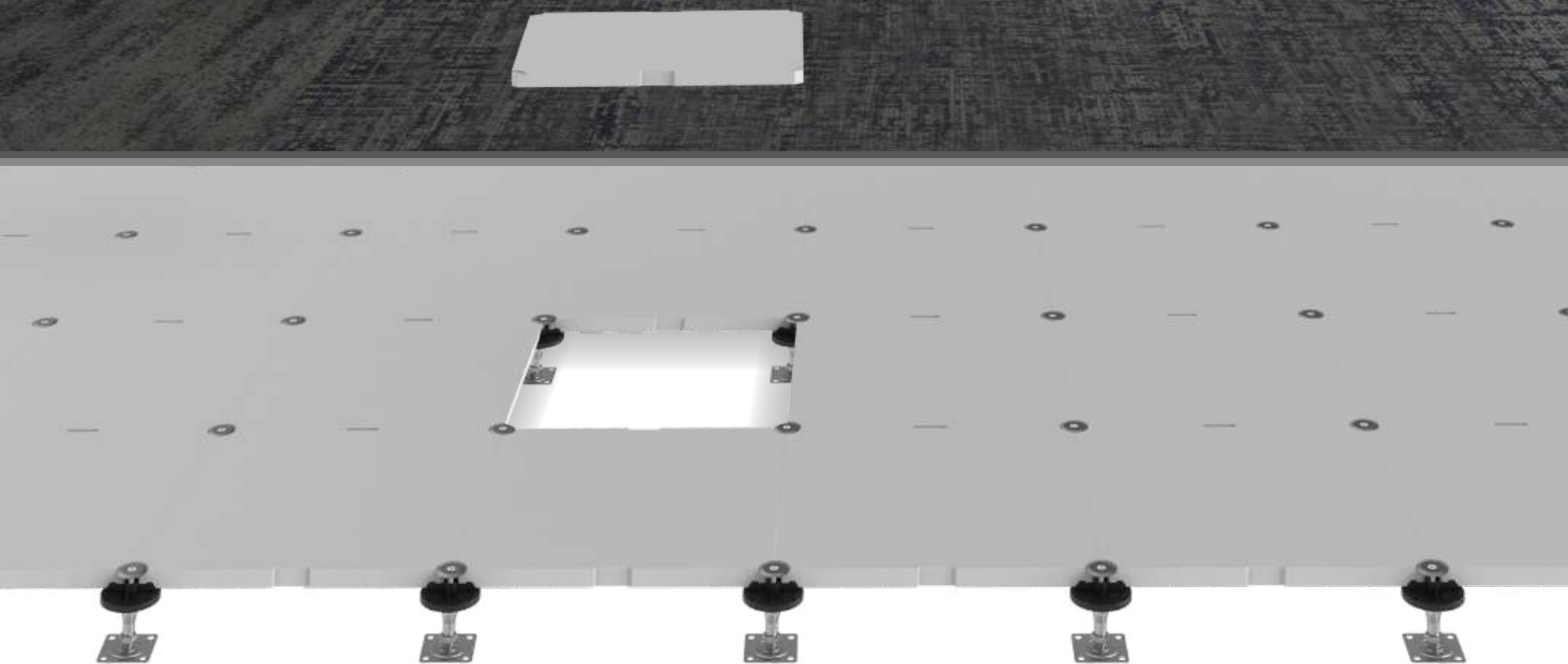


2025年1月发行

倍思得 WJ500系列GRC地板



BEISIDE 倍思得

01

COMPANY
INTRODUCTION

公司简介

02

PRODUCTION
BASE

生产基地

03

DEVELOPMENT
HISTORY

发展历程

04

INTERNATIONAL
MARKET

国际市场

05

ENTERPRISE
QUALIFICATION

企业资质

06

ENTERPRISE
PATENT

企业专利

07

PRODUCT
ADVANTAGES

产品优势

09

ENVIRONMENTAL
PROTECTION

环保理念

10

PRODUCT
INTRODUCTION

产品介绍

12

SPECIFICATION
PERFORMANCE

规格性能

13

SUPPORTING
BRACKET

配套支架

14

CAD
DRAWINGS

CAD图纸

16

PROJECT
CASE

项目案例

BEISIDE

常州市汇亚装饰材料有限公司是一家从事高架地板的专业生产商，成立于2005年，至今已有20年架空地板生产和研发经验。汇亚工厂以创新驱动未来为产品核心理念，在中国区域架空地板项目销售、施工中获得了业主方和开发商的认可与信任。汇亚工厂为ISO140001质量认证体系单位，同时我们对环保的重视以及减少碳排放等可持续性发展做出了努力。汇亚工厂坚守产品质量初衷，严守材料供应链和质量要求，为客户提供放心的架空地板产品。

自2022年开始参与日本架空地板研发、生产、合作过程，通过3年的努力，在日本落地多个OA架空地板项目，主要有：

- 1: 日本东京POLA青山大厦新建工程
- 2: 日本东京MIKIMOTUO南砂町大楼新建工程
- 3: 日本东京豊洲4-2街区開発計画TOYOSU项目B棟



办公研发大楼



钢地板生产车间



原材料堆放车间



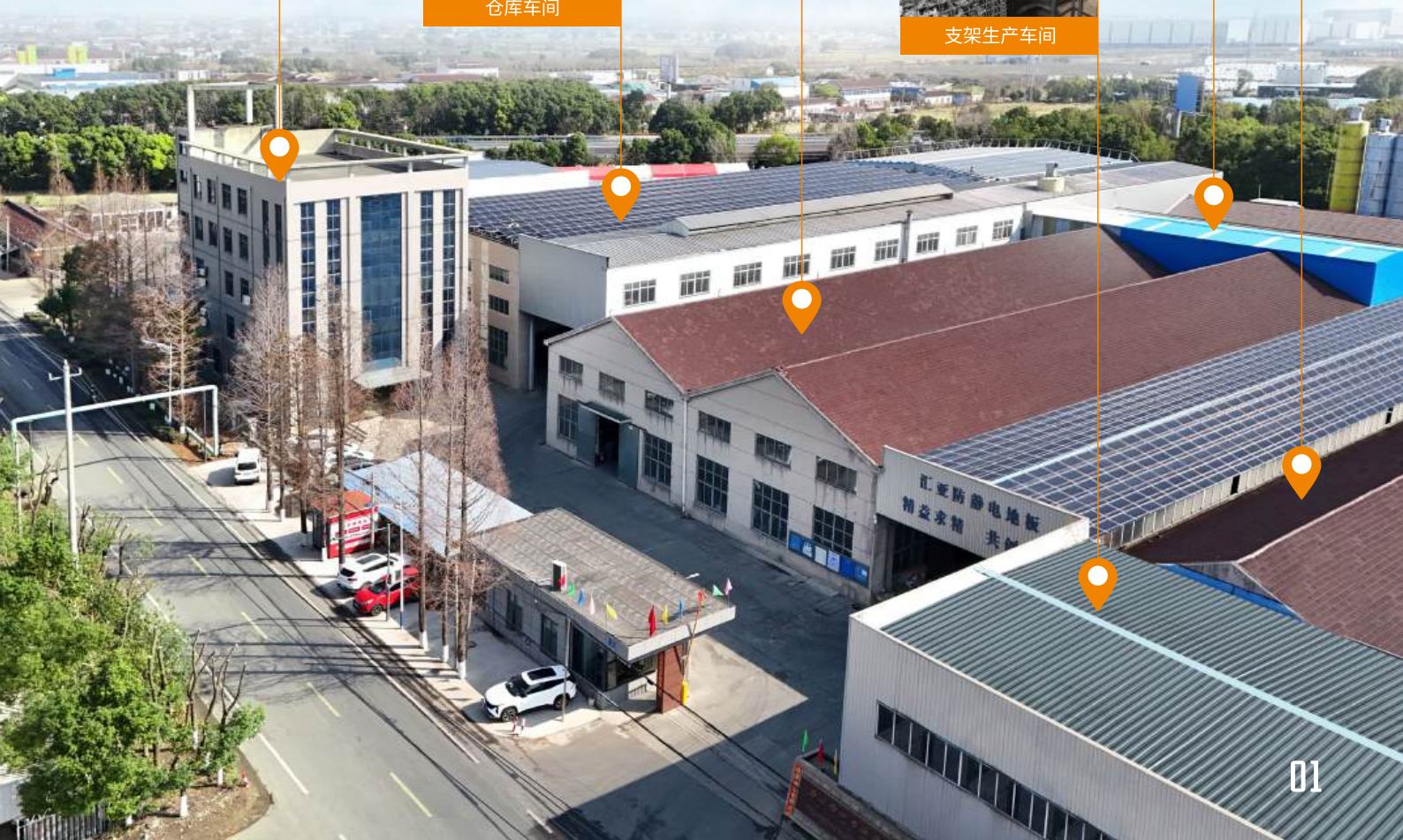
GRC地板生产车间



仓库车间



支架生产车间





High Quality
GRC flooring
高品质GRC地板



HUIYA
BEISIDE 倍思得

1998

创始人顾永明先生在日本名古屋日本街路灯株式会社(NICHIGAI)从事设计及研学,了解到了日本与中国经济的时代红利差异性,并且坚信中国市场存在很多机遇,决心回国创业。

2000

创始人回国后在广州从事建材装饰材料生意,深耕中国建材行业市场。

2005

成立广州汇亚地板有限公司,生产基地位于广州市天河区棠下工业园区,是广州第一家防静电地板生产工厂。

2008

广州汇亚地板有限公司引进全套架空地板生产工序,新厂扩增面积并且搬迁至广州市天河区吉山工业园区。

2009

6年的市场销售和品质保证,在珠三角区域汇亚品牌成为架空地板的口碑品牌。

2015

汇亚位于江苏常州的生产总部厂房翻新扩建,引进多条全自动化生产线,全面提高汇亚工厂产能,年产量达200万平方米,为国内外大型架空地板项目的供应提供保障。

2016

广州区域和上海区域收获多个地标性项目合作案例,上海苹果实验室、上海宝马研发中心、上海五角广场抖音大厦、东莞移动数据机房、广州君超中心等。在架空地板领域受到了设计师、业主方和装饰公司的信赖。

2019

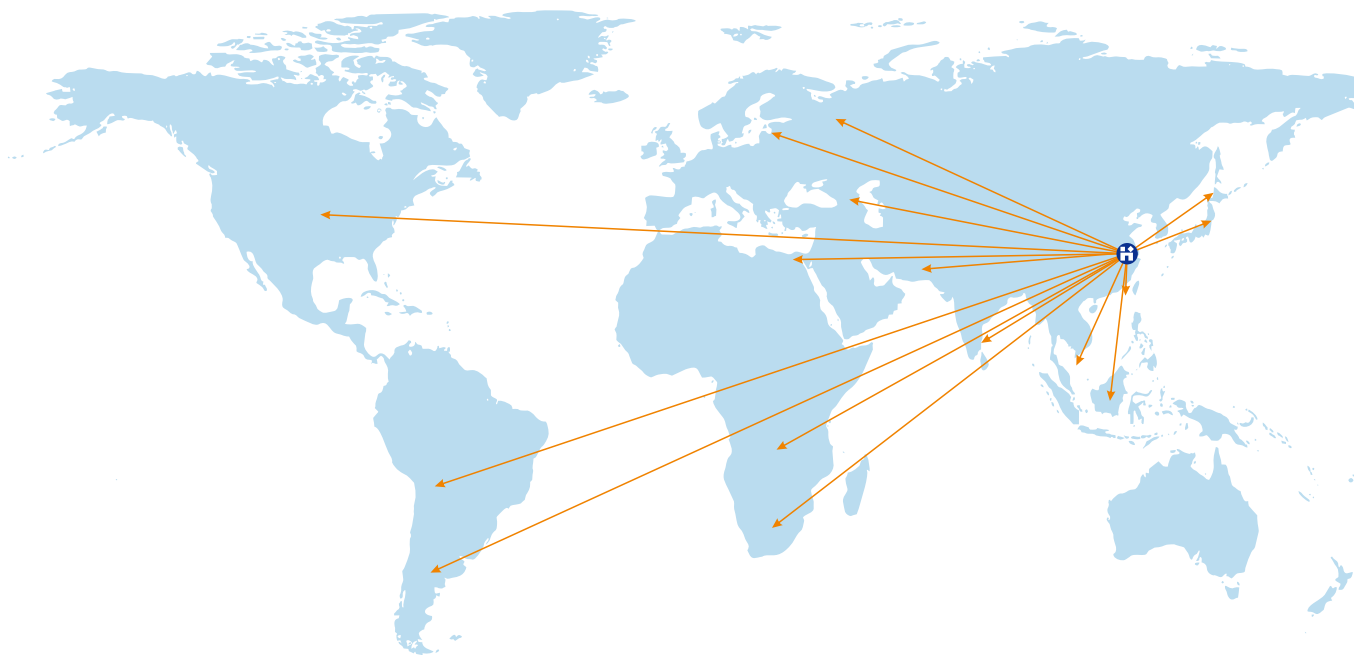
开始涉及国际市场合作,融入到国际市场标准和舞台。引进韩国新型GRC地板生产工艺,为韩国LG和韩国专业架空地板销售商贴牌生产。

2020

与日本九米设计进行第二代GRC地板研发。完善了工厂生产管理以及实验室配套,拥有全套日本JIS1405-2021检测项目设备,为汇亚产品品质续航。

未来

未来如何布局?汇亚将始终坚持创新驱动未来的理念,坚持原材料环保要求,培养汇亚自己工厂品牌,参与国际项目合作,让更多国际项目认可汇亚品牌和产品品质。

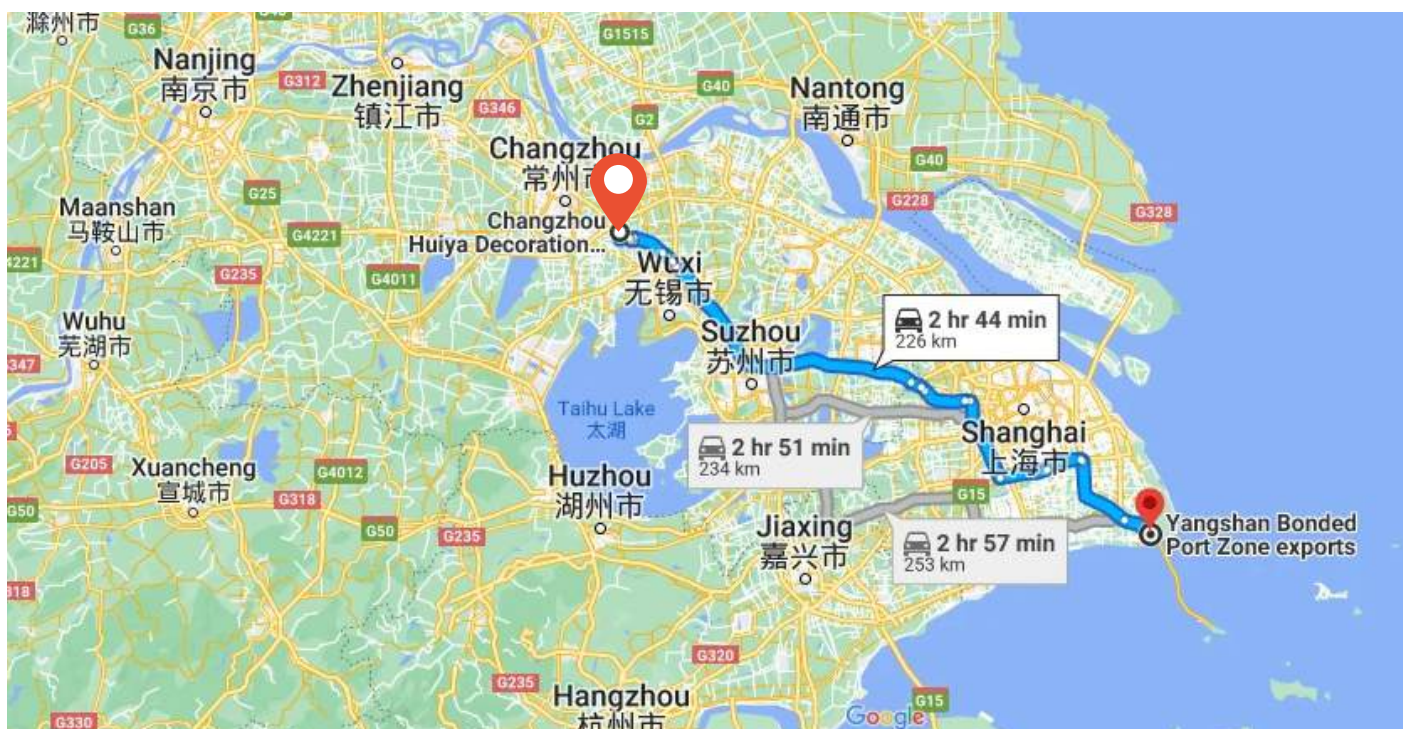


汇亚架空地板出口国家:

日本 韩国 越南 菲律宾 印度尼西亚 马来西亚 新加坡 泰国 沙特 西班牙 智利 阿根廷 埃及 南非等十几个国家。

地理位置

常州市汇亚装饰材料有限公司距离上海港口距离仅为230公里，物流运输时间为3小时。为外贸出口型销售奠定了基础。





- 营业执照
- 质量管理体系
- 环境管理体系
- 职业健康安全管理体系
- JIS1450-2015日标证书
- KS韩国质量检测培训证书
- 防静电协会会员
- LEED-EPD环境产品申明
- CE产品认证
- 新加坡绿标认证
- 中国环境标志产品认证证书
- 胶水VOC释放达标日本F4星环保证书

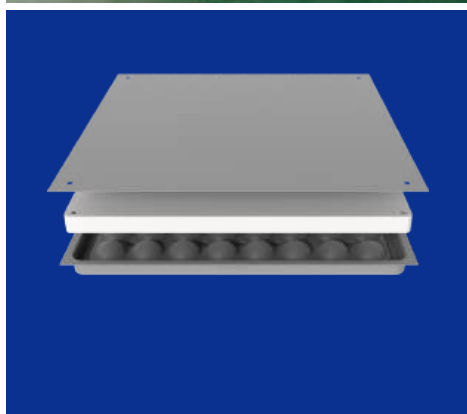
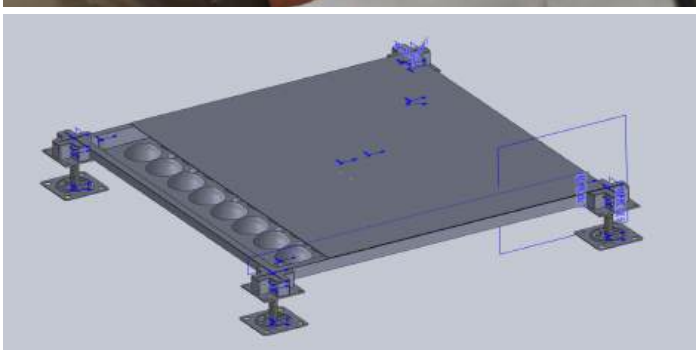


高效的新型产品设计与研发实力

汇亚作为架空地板领域专业的制造型企业,从原有的OEM代工模式逐渐转变成成为ODM设计制造型企业,以客户设计想法为中心,结合生产工艺,研发出具有独特造型的OA地板及差异化的支架配套体系。

配套的资源优势

- 拥有专业得3D产品设计研发人员,地板模具和支架模具免费设计。
- 拥有专业得3D打印机,免费打样。
- 拥有专业3D渲染人员,商业产品手册免费出产品效果图。
- 稳定的模具制造及维修工厂,可配合模具设计、制造及研发。
- 稳定的注塑件配套工厂,可配合模具设计、制造及研发。
- 专业的包装设计人员,可配合包装设计打样。



专业的产品检测实验室

主要针对测标准有:美国标准:CISCA 2007, 欧洲标准:EN12825-2001, 韩国标准:KSF4760-2023, 日本协会标准JIS1405-2015 OA地板标准。

汇亚在架空地板及防静电地板领域拥有专业测试设备,其中包括:1:承载压力测试设备 2:冲击实验设备 3:滚动实验设备 4:燃烧实验设备 5:振动实验设备 6:防静电测试设备 7:外形尺寸检测设备 8:盐雾实验设备。

这些实验设备有效的保证了生产过程中的产品品质,并且能够有效的提供产品质检原始手稿。



承载压力测试设备



冲击实验设备



滚动实验设备



燃烧实验设备



燃烧实验设备2



振动实验设备



防静电测试设备



外形尺寸检测设备



盐雾实验设备

汇亚重视原材料环保和可持续性。对于生产企业，原材料品质控制、减少生产过程中的产品损耗和成品可回收是企业一直努力和追求的目标。制造环保和性能卓越的产品是我们汇亚企业文化的追求。生产的产品通过EPD环保产品认证。

引进太阳能光伏发电助力企业生产，减少碳排放，以实现可持续的社会来考虑环境问题。我们将遵守法律标准，并努力减少能源使用和废物损失。



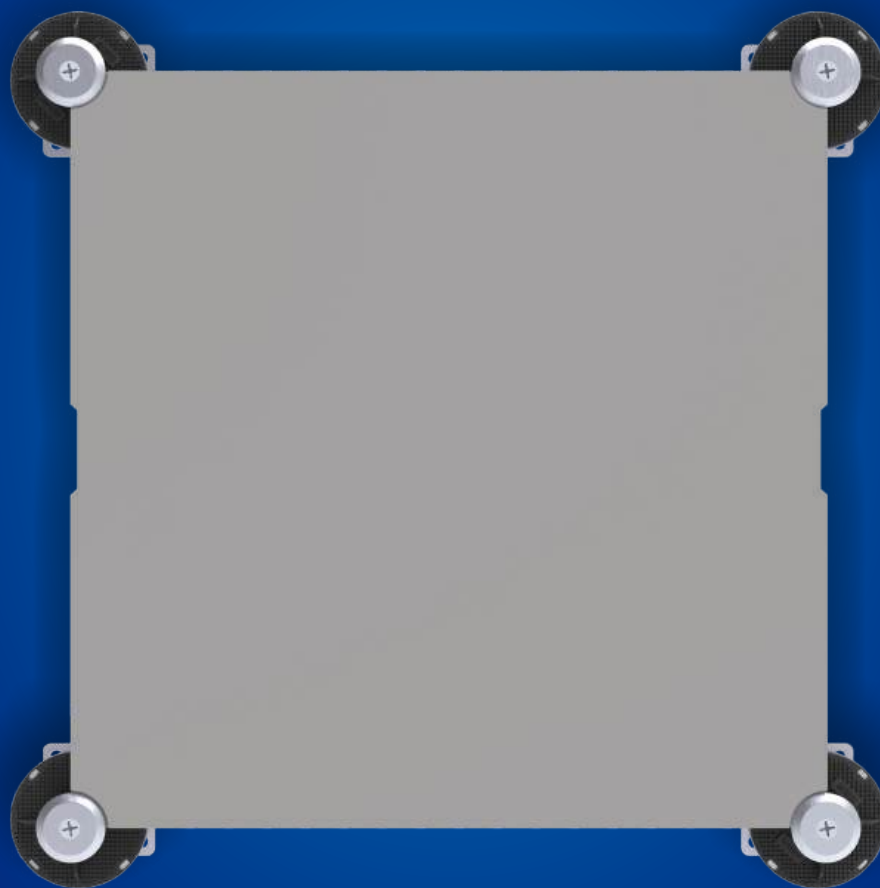
绿色建筑认证 www.usgbc.org 0755-86635566

产品通过LEED-EPD体系认证
原材料使用完全可回收，
产品已通过EPD (环境产品申明)

Commercial Office Building Elevated Floor Leader

商用写字楼架空地板领跑者

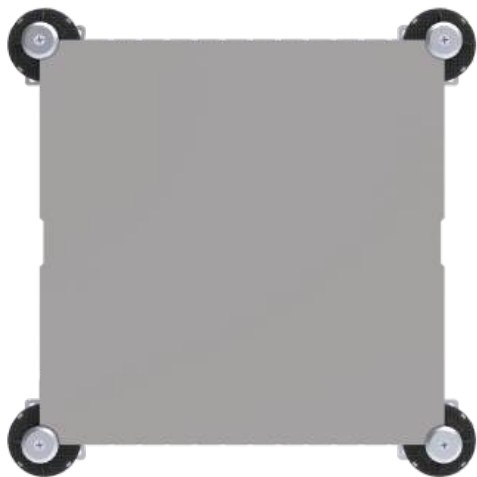
倍思得商用办公写字楼架空地板为环保型新型地板，拥有LEED-EPD体系、ISO14001体系、KS韩国体系、日本JIS体系多项认证。



BEISIDE

产品介绍

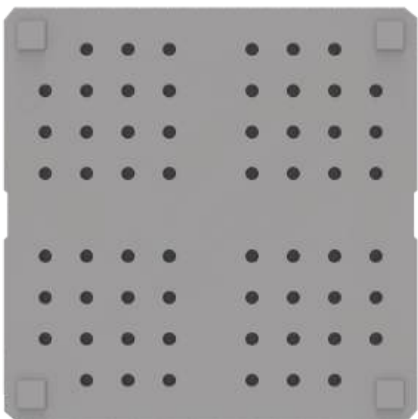
倍思得WJ500系列GRC地板由我公司从日本韩国引进技术结合国内用户的需求,改良了传统型地板的缺点后研发出来的一次成型新一代绿色环保网络地板,该地板无任何挥发性有毒物质及辐射、可以完全被分解、使用年限与楼宇相同。



地板整体结构展示



地板正面结构展示



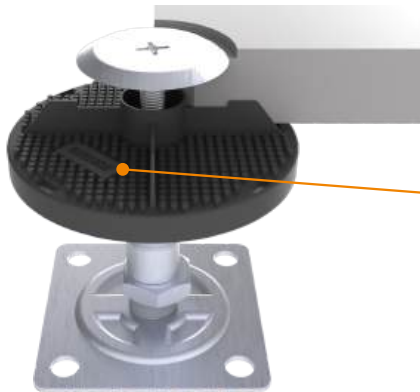
地板背面结构展示



整体装配侧面结构



地板侧面结构



认准BEISIDE品牌WJ500系列GRC地板

规格

地板规格:500×500×25mm,
地板铺设高度:地面至地板面的总铺高为50mm-600mm
地板系统重量:约55kg/m²

原材成分

倍思得WJ500系列GRC地板是由硅酸盐、无机纤维、矿物纤维、石英砂等材料经过高压一次成型的环保地板,每块地板自带穿线孔方便穿线需求。

适用场景

商用办公写字楼。

配套表层饰面

商用方块地毯,5mm-8mm商用地胶卷材,SPC商用地板、实木地板。

产品优势



防火性能:A1n不燃烧级别,遇高温导热缓慢,有相当好的阻隔热效果,是永久不燃烧固体。



防水性能:完全防水,有不溶于水的特点,该地板在完全被泡在水里的情况下仍不影响地板质量,完全可以使用。



产品通过LEED-EPD体系认证
原材料使用完全可回收,产品已通过EPD(环境产品申明)

地板规格

倍思得WJ500型GRC地板机械性能						
型号Type	规格Size (mm)	中心集中荷载挠度≤2mm,永久变形≤0.25mm	均布荷载N/m ² 挠度≤2mm	极限荷载N	滚动荷载,滚动10次,挠度≤2mm,永久变形≤0.25mm	支架荷载,20KN力保持1分钟应完好如初,外观焊接牢固,金属件表面防锈层无脱落,无明显斑点
WJ500-Q	500×500×25	2950N	12500N	8850N	达到要求	达到要求
WJ500-B	500×500×28	4500N	23000N	13350N		

外观尺寸要求			
尺寸	板厚公差	表面平面度	邻边垂直度
边长公差:0/-0.4mm	±0.3mm	≤0.6 mm	≤0.3 mm

外观要求(目视):地板应组装精细,接缝整齐严密,粘接牢固,不开胶,板面覆盖层应柔光、耐污、不打滑、无明显可见的色差、气泡及斑点。
金属表面防锈层牢固,采用镀锌处理的应有金属光泽、无斑点,喷塑处理塑层应柔光、无明显可见的色差、气泡及斑点。

注:产品执行标准: SJ/T10796—2001行标技术要求

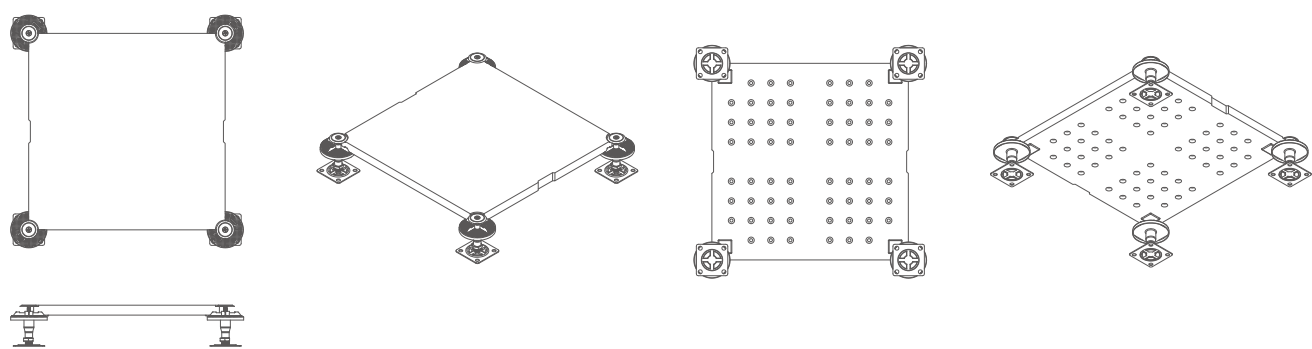


FFH50mm高度采用倍思得定制上调节支架体系, 安装更省力。

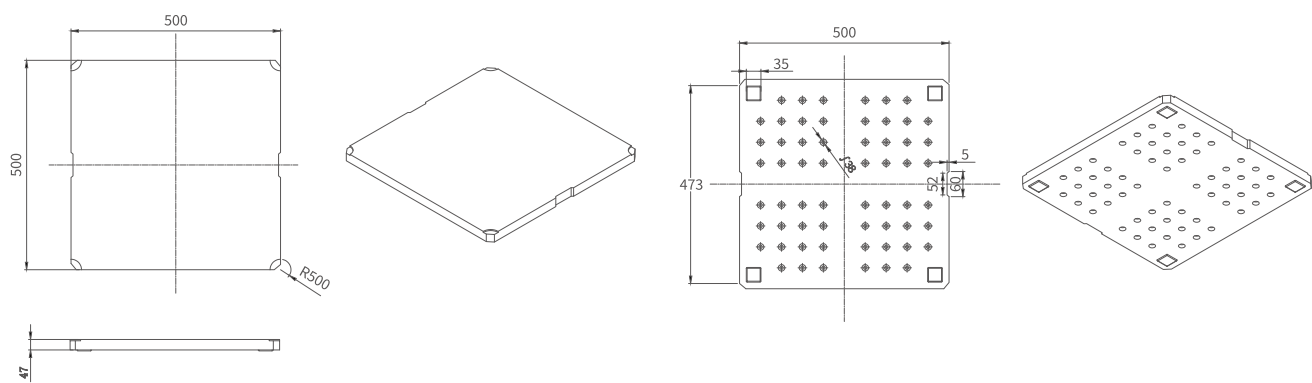


FFH210mm-600mm采用倍思得加厚型支架体系。

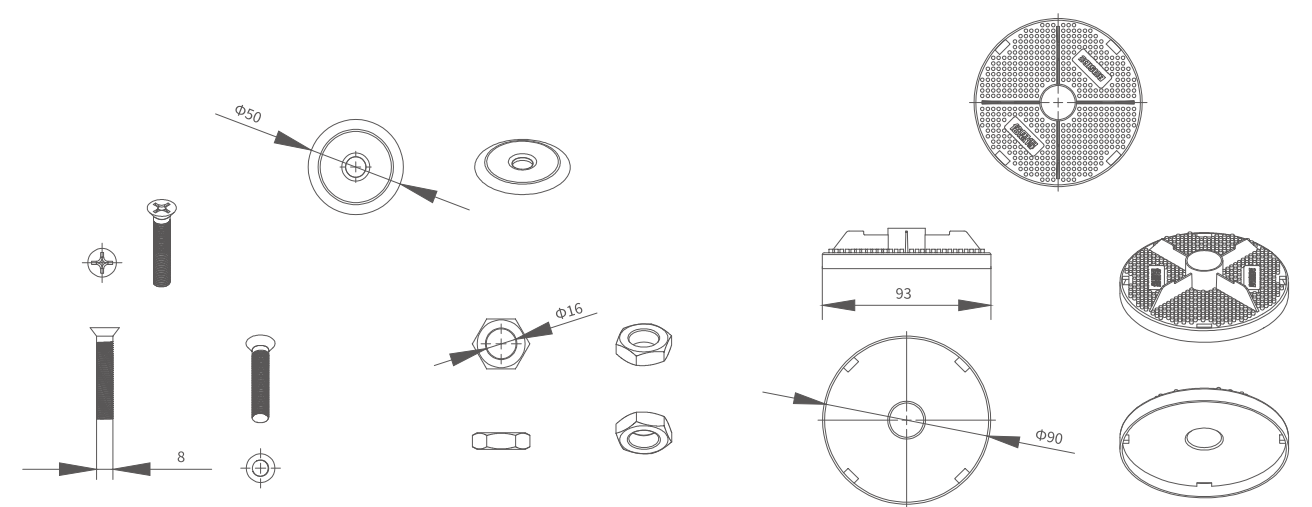
不同种类配套支架通用参数					
支架上托片	地板圆盖	螺丝	倍思得配色皮盖	镀锌处理	颜色
80mm (长) x80mm (宽) x3mm (厚)	Φ50 x2mm材料厚度	M8 x 35mm	Φ90 x 1.2mm 材料厚度 (PP材质)	6um 锌层厚度	黄色/银白色
其余材质尺寸见每种支架CAD尺寸图纸					



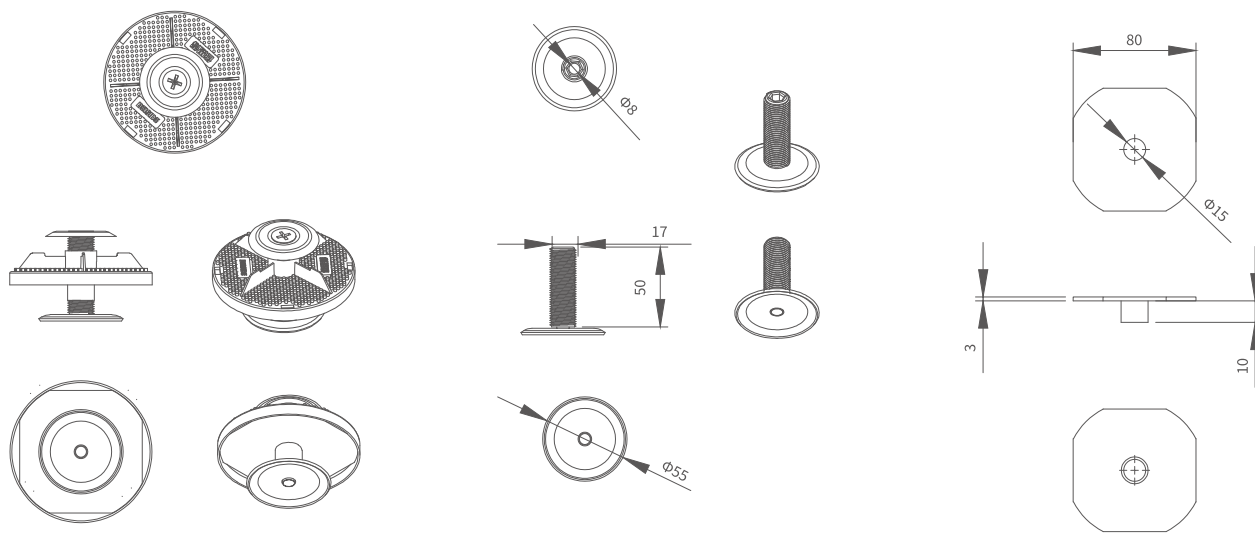
WJ500网络地板整体铺装CAD图纸



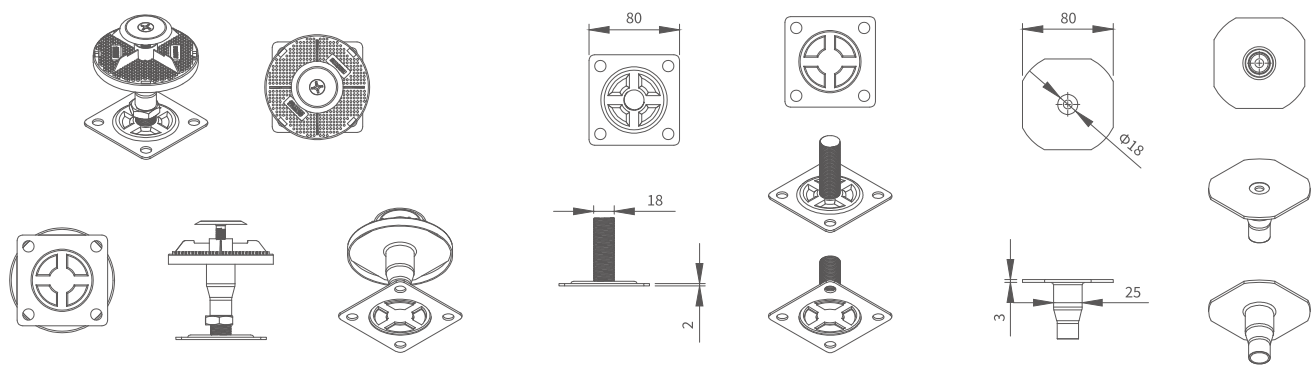
WJ500地板尺寸图纸



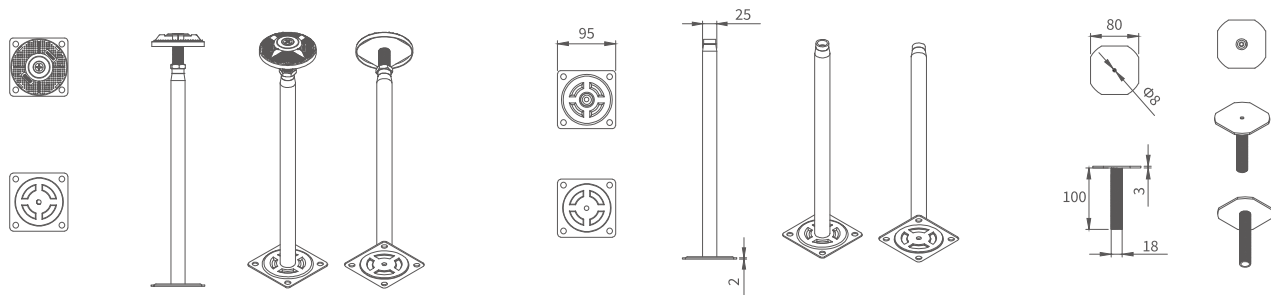
支架相关配件



FFH50特低上调节支架

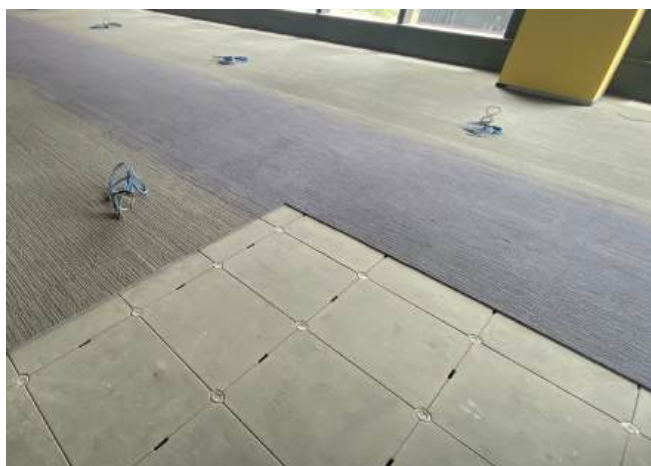
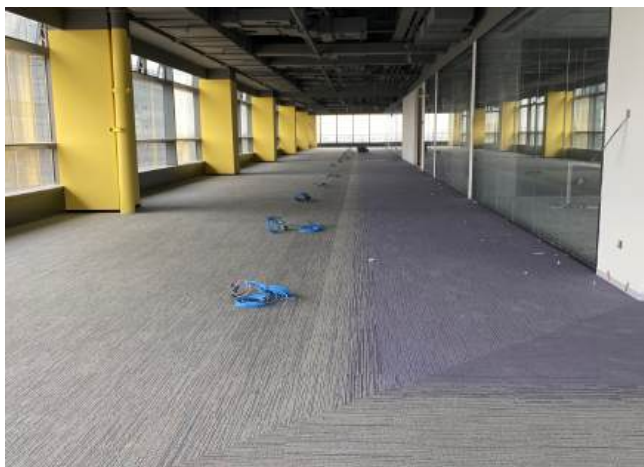
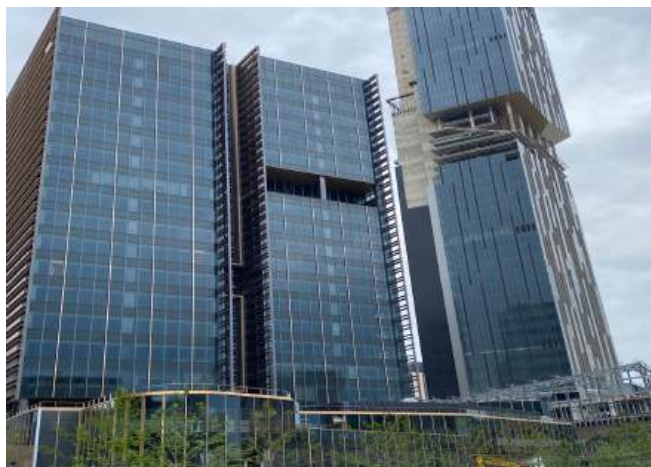


FFH80-200常规调节支架



H200-600高度支架

项目名称:上海杨浦区五角广场抖音大厦11000m



项目介绍

新江湾城F区F1-A地块商办项目工程

本项目位于上海市杨浦区新江湾城街道, 东至新江湾城F1-B地块, 西至新江湾城F1-C地块, 南至新江湾城F1-D地块, 北至民府路。

铺装面积

F1-A项目:41388平方米, F1-B项目:65319平方米

常州市汇亚装饰材料有限公司

地址: 江苏省常州市经开区横林镇卫星工业区卫芙路45号

电话: 0519-83811288 www.czhuiya.com

BEISIDE 三倍思得